HƯỚNG DẫN PHÂN TÍCH GIÁ NHÂN CÔNG & CA MÁY

- Bạn có thể phân tích giá nhân công theo Thông từ 01/2015/TT-BXD ngày 20/03/2015 và giá ca máy theo Thông từ 06/2010/TT-BXD ngày 26/05/2010 của Bộ Xây Dựng theo các bước cơ bản như sau trên DTBK2015:
- Trên hồ sơ dự toán đang mở, bạn vào mục <<u>Chọn đường dẫn tra đơn giá</u>>, sau khi chọn các đường dẫn tra đơn giá và định mức như thường lệ, bạn chọn các mục <<u>Phân tích giá nhân công</u>> và <<u>Phân tích giá ca máy</u>> như sau:

Chuong tinh Du toan & Dau thau - C.ty Cong nghe phan mem Tien Mink (TienMinkSott Technology)	_ 0 ×									
Khởi tạo Soạn thảo Nhập số liệu Lựa chọn In kết quả Cập nhật HT Hướng dẫn										
Chọn đường đắn tra đơn giá Software Co. thư CONG TY C.N. PHÁN MÊM TIẾN MINH ĐIỆN THO ẠI: 0511.3622111- 0973.779985 Fax: 3886699, Tienminhsoft@gmail.com Webai Vebai ChÚ Ý: CHỌN ĐÚNG CÁC ĐƯỜNG DẪN CẦN TRA CỨU ĐƠN GIÁ VÀ ĐỊNH MỨC!										
Đường dẫn tra đơn giá và định mức của khu vực: Chọn vùng 1 C:\TMS_DTBK\GIA_K\\TT HUE XL\ Path.All Đường dẫn tra đơn giá vật liệu Path.All C:\TMS_DTBK\GIA_K\\TT HUE XL\GIAVLDBF Path.VL Đường dẫn tra đơn giá nhân công Path.VL C:\tms_dtbk\Cong trinh\DT Nha may SX quang nhom\GIANCM06.DB Path.NC Đường dẫn tra đơn giá ca máy C:\TMS_DTBK\GIA_K\\006 Gia NC&M\GIAXM_06.DBF Path.CM										
Đường dẫn tra đơn giá và định mức của khu vực: Chọn vùng 2 C:\TMS_DTBK\GIA_K\\TT HUE LD\ Path.All Đường dẫn tra đơn giá vật liệu Path.All C:\TMS_DTBK\GIA_K\\TT HUE LD\GIAVL.DBF Path.VL Đường dẫn tra đơn giá nhân công Path.NC C:\tms_dtbk\Cong trinh\DT Nha may SX quang nhom\GIANCM06.DB Path.NC Đường dẫn tra đơn giá ca máy C:\TMS_DTBK\GIA_K\\006 Gia NC&M\GIAXM_06.DBF Path.CM C:\tms_DTBK\GIA_K\\006 Gia NC&M\GIAXM_06.DBF Path.CM Cancel	N & GIÁ THẦU									
CÂP NHẬT, BỔ SUNG, KCS NGÀY : 21/04/2015 MÃ SỬ DỤNG CHƯƠNG TRÌNH : \$\$\$\$\$\$\$\$\$										
Current Directory: c:\tms_dtbk\Cong trinh\DT Nha may SX quang nhom\	NUM									

- Nếu không muốn phân tích trực tiếp giá NC & CM bạn có thể tắt các mục trên, khi đó máy sẽ tra giá NC & CM trên các đường dẫn đã chọn như trước đây. Bạn cũng có thể chọn 1 trong 2 mục phân tích đơn giá trên khi cần.
- Chọn <OK> để đóng hộp thoại trên, tiếp theo mở mục <NSL tính giá nhân công, ca máy> trên menu <Nhập số liệu>, nếu phân tích trực tiếp giá NC hoặc CM thì hộp thoại sau sẽ xuất hiện:

17	Chuẩn bị số liệu phân tích giá nhân công và ca máy trực tiếp	83
	CHUẨN BỊ SỐ LIỆU PHÂN TÍCH GIÁ NC & MÁY	TRỰC TIẾP
	Đường dẫn đến file giá nhân công lái máy Trong bảng tính Excel	
	C:\TMS_DTBK\GIA_KV\06 GIA NC&M\GIANC-TT01-2015.XLS	File.Excel
	Đường dẫn đến file giá nhân công lái máy Trong hồ sơ hiện tại	
	c:\tms_dtbk\Cong trinh\DT Nha may SX quang nhom\GIANCM06.DB	File.Hoso
	Đường dẫn đến file giá nhân công lái máy 🛛 Trong giá khu vực	
	C:\TMS_DTBK\GIA_KV\06 Gia NC&M\GIANCM06.DBF	File.Giakv
	Đường dẫn đến file giá nhân công lái máy Trong hệ thống	
	C:\TMS_DTBK\SYSTEM\GIANCM06.DBF	File.system
	ر Lựa chọn المعالم المعامين ا معامين المعامين المعامي	Hệ số nhân công
	 Nạp giá nhân công lái máy từ bảng tính Excel vào hệ thống 	1.00
	Điều chỉnh giá nhân công Nạp giá giá nhân công	Tiếp tục

Bạn có thể bấm vào nút <File.Excel> để chọn file dữ liệu tính giá nhân công trực tiếp trên bảng tính Excel. Ví dụ bạn lựa file GiaNC-TT-01-2015 và chọn <OK> để xác nhận.

🧦 Chän file kŨt nèi				x
Look in:	06 Gia NC&M	•	G 🤌 📂 🛄 -	
Recent Places	Name GIANC-ND20 GIANC-TT01	> 05-2004 -2015	Date modified 4/18/2015 11:22 PM 4/18/2015 11:21 PM	Type Microsoft Microsoft
Desktop				
Libraries				
Computer				
() Network	•	III		Þ
	File name Files of type:	GIANC-TT01-2015 Microsoft Excel (*xls xlsx xlsb xlsm)	• L	OK Cancel
			C	ode Page

 Bạn có thể bấm vào nút <Điều chỉnh giá NC...> để mở file bảng tính giá nhân công trực tiếp trên bảng tính Excel mà bạn đã chọn ở trên. Tại đây bạn có thể thay đổi mức lương cơ bản, lương tối thiểu, giá nhiên liệu... ghi dữ liệu đã thay đổi và đóng lại.

C	GIANC-TT01-2015 [Compatibility Mode] - Microsoft Excel – 🔍 🗙															
	Home Insert Page Layout Formulas Data Review View Acrobat Team 🔞 – 🗖 🗙															
Pa	Imes New Rom * 14 * A * Imes New Rom *															
	L6 • (1 2150000 *															
	А	В	С	D	E	F	G ,	Н	1	J	K	L	М	N	0	C 🗖
1							BAN	NG LƯƠN	G CONG	NHÂN						
2						(Tính t	heo Thông	g tư 01/20	15/TT-BX	D ngày 20/	03/2015)					
3						L	ии у: спі и	nay aoi so i	uệu trên ci	ac o mau v	ang					
5			Lưu ý:	Có thể t	thay đổi lươ	ng ở đầu l	āng, nhiên	liêu ở cuố	i bāng hod	ic sheet Gi	a nh lieu	2 150 000	LCB			
6				(Lương	này đã bao	gồm các kh	oàn phu cất	p theo vùng	nên phu ci	ấp ở đưới để	==0)	2 150 000	LTT			
7				Ì		Ĭ			Các p	hụ cấp		· · · · · ·	<u> </u>			
8	Ký hiệu	Mã hiệu	Cấp bậc	Hệ số lương	Lương CB (tháng) (HSLxLTT)	Lưu động(0%L TTC)	Khu vực (%LTT)	Trách nhiệm (%LTT)	Độc hại (%LTT)	Lương phụ (12%LCB)	CP khoán TT (4%LCB)	Không ổn định SX (10%	Thu hút (%LCB)	Tổng L+PC ngày	Tổng L+PC tháng (Đồng)	
9						0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%			
10		NHAN (CONG													
11		Nhóm I		4.550	0.000.000									400.470	0.000.000	
12	x1//	N1107	1.0	1.550	3 332 500	0	0	0	0	0	0	0	0	128 173	3 332 500	
13	x2// x25/7	N1257	2.0	1.850	4 280 250	0	0	0	0	0	0	0	0	151 527	4 280 250	
15	x27/7	N1277	2.7	2.061	4 431 150	0	0	0	0	0	0 0	0	0	170 429	4 431 150	
16	x3/7	N1307	3.0	2.160	4 644 000	0	0	0	0	0	0	0	0	178 615	4 644 000	
17	x32/7	N1327	3.2	2.238	4 811 700	0	0	0	0	0	0	0	0	185 065	4 811 700	
18	x33/7	N1337	3.3	2.277	4 895 550	0	0	0	0	0	0	0	0	188 290	4 895 550	
19	x35/7	N1357	3.5	2.355	5 063 250	0	0	0	0	0	0	0	0	194 740	5 063 250	
20	x37/7	N1377	3.7	2.433	5 230 950	0	0	0	0	0	0	0	0	201 190	5 230 950	
21	x4/7	N1407	4.0	2.550	5 482 500	0	0	0	0	0	0	0	0	210 865	5 482 500	
22	x42/7	N1427	4.2	2.642	5 680 300	0	0	0	0	0	0	0	0	218 473	5 680 300	
23	x43/7	N1437	4.3	2.688	5 779 200	0	0	0	0	0	0	0	0	222 277	5 779 200	
24	x45/7	N1457	4.5	2.780	5 977 000	0	0	0	0	0	0	0	0	229 885	5 977 000	
25	x4///	N1477	4.7	2.8/2	0 174 800	0	0	0	0	0	0	0	0	237 492	0 174 800	
26	x)//	N1507	5.0	3.010	0 4/1 500	0	0	0	0	0	0	0	0	248 904	6 4/1 500	
27	x52/7	N1527	5.2	3.120	0 /08 000	0	0	U	0	U O	U	0	0	258 000	0 /08 000	
14		Gia_nc /	Gia_nh_	lieu ??			0		0					. 7/1 n 44	7.062.750	
Rea	ady													80% 🕞		÷

 Bạn <Lựa chọn> mục nạp giá NC tương ứng rồi bấm vào nút <Nạp giá NC...> để nạp giá NC và nhiên liệu từ file bảng tính Excel vào file GIANCM06.DBF trong chương trình (Bạn nên chọn nút mặc định). Giá NC & CM sẽ chưa được nạp vào hồ sơ cho tới khi bạn mở <Bảng giá NC & CM>, bấm nút phải chuột và chọn mục <Tra tự động giá NC & CM>.

by	🔶 Chuong trinh Du toan & Dau thau - C. ty Cong nghe phan mem Tien Minh < TienMinhSoft Technology>										
Khởi tạo Soạn thảo Nhập số liệu Lựa chọn In kết quả Cập nhật HT Hướng dẫn Table											
1	Der Hans Set Fonts 4; 15 - A BEX NO Phase BLAS OF Those churdra tùnh 4										
📖 c:\tms_dtbk\Cong trinh\DT Nha may SX quang nhom\\Bảng giá nhân công và ca máy											
_	TT	Nhân công - Máy th	i công	Đơn vị	Số ca/năn	n Ðm kh.hao	Đm sửa chữ:	Ðm cp.khác	Định mức nhiên liệu	Thành phần bậ ^	
	1	- Nhân công bậc 3.0/7		Công						178615.0	
	2	- Nhân công bậc 3.5/7		Công						194740.0	
	3	- Nhân công bậc 3.5/7N2	Lựa dòng đầu k	thối Ctri	1+B					219135.0	
	4	- Nhân công bậc 3.7/7	Lựa đóng cuối k	khôi Ctri	1+K					201190.0	
	5	- Nhân công bậc 4.0/7	Copy khối đóng	Utrl+	Ins					210865.0	
	6	- Nhân công bậc 4.5/7	Xoa khoi cột ch	uta con tro						229885.0	
	M024	- Cần cấu 10T.	Chèn dòng	Ctr	rl+1 220	14.00	4.28	5.00	37.00*Diezel	1x1/4L5+1x3/4]	
▶	M024	- Cần cấu 16T	Xóa dòng	Ctrl+l	Del 220	14.00	4.28	5.00	43.00*Diezel	1x1/4L5+1x3/4	
	M059	- Máy cát uốn 5KW	Đổi vùng tra giá	NC và CM.	220	14.00	4.08	4.00	9.00*KWh	1x3/7	
	M002	- Máy hàn 23KW	Tra tự động giá	NC và CM.	. 180	24.00	4.84	5.00	48.30*KWh	1x4/7	
	M108	- Máy khoan 4.5KW	Tra tay giá ca m	iáy Ctrl	I+R 200	14.00	4.08	4.00	9.45*KWh	1x3/7	
	M103	 Máy khoan cầm tay 0.5K 	Tra tay giá nhâr	n công - Ctri	I+E 120	20.00	7.50	4.00	1.28*KWh	1x3/7	
	M123	- Máy nén khí 360m3/h	Nhập giá N.Liệu	i,NC Lái máy	/ 150	12.00	5.40	5.00	34.56*Diezel	1x4/7	
	M141	- Máy trộn 250 1	Nối file vào cuố	itệp	110	20.00	6.50	5.00	10.80*KWh	1x3/7	
	M143	- Máy trộn 801	Copu mẫu tip	Chr	120	20.00	6.80	5.00	5.28*KWh	1x3/7	
	M183	- Máy vận thãng 0.8T	Dán mẫu tin	Chi	280	18.00	4.32	5.00	21.00*KWh	1x3/7	
	M063	- Máy đầm bàn 1KW	Hủy thao tác	Ch	110	25.00	8.75	4.00	4.50*KWh	1x3/7	
	M066	- Máy đầm dùi 1.5KW	nay that tab		110	20.00	8.75	4.00	6.75*KWh	1x3/7	
				l							
										-	
										►	
Bar	Ranna (c:\tms_dthk\cong_triph\dt pha_may sx guang phom\banna3 dbi). Becord: 8/19 Exclusive										

Sau khi tra tự động, giá NC & CM sẽ tự động nạp vào hồ sơ đang mở. Tuy nhiên có thể có một số NC và CM không có trong đơn giá, bạn hãy chọn mục tra tay tương ứng trên menu shortcut. Ví dụ bạn đặt con trở tại dòng chứa loại máy cần tra (1), bấm nút phải chuột, chọn mục <Tra tay giá ca máy...>, khi hộp thoại xuất hiện, bạn tìm loại máy phù hợp trong danh sách (2), bấm nút <Close> (3) để tra giá. Bạn có thể bấm <ESC> để trở về khi không cần tra giá.

Chuong trinh Du toan & Dau thau - C.ty Cong nghe phan mer	m Tien Minh <tienminhsoft technology=""></tienminhsoft>	-	-	-	-		- 0 X
Khởi tạo Soạn thảo Nhập số liệu Lựa chọn I	In kết quả Cập nhật HT Hướng dẫn Table						
🗋 🚅 📰 🔲 🖶 Set Fonts 👫		2	: E% 🎒	00)	Thoát chu	tơng trình ┥	
c:\tms_dtbk\Cong trinh\DT Nha may SX quang n	hom\\Bàng giá nhân công và ca máy						8
TT Nhân công - Máy thi	công Đơn vị Sô ca/năm Đ	m kh.hao	Đm sửa cl	hữ:Đm c	p.khác	Định mức nhiên liệt	Thành phân bậ ^
1 - Nhân công bậc 3.0//	Công						178615.0
2 - Nhân công bậc 3.5//	Công						194740.0
3 - Nhân công bậc 3.5//N2	Công						219135.0
4 - Nhân công bậc 3.7/7	Công						201190.0
5 - Nhân công bậc 🛄 C:\TMS	_DTBK\GIA_KV\06 Gia NC&M\GIAXM_06.DBF					e 💽 🔜 🍋 🦂	210865.0
6 - Nhân công bậc TT	Máy thi công	Đơn vi	Số ca l	Kh.hao	Sửa.ch	Cp.khác	229885.0
M024 - Cân cấu 10T. 1064	Cổng truc.sức nâng 10T	Ca	170	14.00	2.80	5.00	1x1/4L5+1x3/41
• M024 - Cân cấu 16T 1065	Cổng truc.sức nâng 25T	Са	170	14.00	2.80	5.00	1x1/4L5+1x3/41
M059 - Máy cát uốn 5K 1066	Cổng truc.sức nâng 30T	Са	170	14.00	2.80	5.00	1x3/7
M002 - Máy hàn 23KW 1067	Cổng true sức nâng 60T	Са	170	14.00	2.50	5.00	1x4/7
M108 - Máy khoan 4.51	Cần trục bánh hơi sức nâng 16.01	Ca	200	14.00	4.28	5.00	1x3/7
M103 - Máy khoan cầm 1069	Cân trục bánh hơi sức nâng 25.0T	Ca	200	14.00	4.28	5.00	1x3/7
M123 - Máy nén khí 36 1070	Cần trục bánh hơi sức năng 40.0T	Са	200	13.00	3.80	5.00	1x4/7
M141 - Máy trộn 2501 1071	Cần trục bánh hơi sức nâng 63.0T	Ca	200	13.00	3.80	5.00	1x3/7
M143 - Máy trộn 801	Cần trục bánh hơi sức năng 90.0T	Ca	200	12.00	3 60	5.00	1x3/7
M183 - Máy vận thăng 1072	Cần trục bánh hơi sức năng 100 0T	Ca	200	12.00	3 60	5.00	1x3/7
M063 - Máy đầm bàn 1	Cần trục bánh hơi sức năng 110 0T	Ca	200	12.00	3 60	5.00	1x3/7
M066 - Máy đầm dùi 1.	Cần trục bánh hơi sức năng 130 0T	Ca	200	12.00	3 36	5.00	1x3/7
1075	Cân trục bánh vích sức năng 500	Ca	200	16.00	5.04	5.00	
	Cân trục bánh xích sức năng 7.0T	Ca	200	14.00	4 56	5.00	
	Cân trục bánh xích sức năng 10.0T	Ca	200	14.00	4 28	5.00	
	Cần trục bánh xích sức năng 16.0T	Ca	200	14.00	4.20	5.00	
	Cân trục bánh xích sức năng 25.0T	Ca	200	14.00	4.20	5.00	
	Call life ballit xien, sie hang 25.01	-	200	14.00	4.20	5.00 -	
	m					▶ Lai	
							-
	•				•••••••		<u>ار</u> ا
Giaxm_06 (c:\tms_dtbk\gia_kv\06 gia nc&m\giaxm_06	6.dbf) Record: 1068/1591 Excl	usive					NUM
		3					

- Sau khi hoàn thành việc tra giá NC & CM, các bước tiếp theo thực hiện bình thường, ngoại trừ trong bảng tổng hợp không nhân hệ số tính đổi vào giá NC và CM nữa vì bạn đã phân tích trực tiếp giá NC và CM theo thực tế rồi.
- Ý kiến đóng góp xin vui lòng gửi về địa chỉ 31 Đức Lợi 1, phường Thuận Phước, quận Hải Châu, thành phố Đà Nẵng, Email: <u>Tienminhsoft@gmail.com</u> Điện thoại: 0511.3822111; 3899565; 0973.779988; Fax: 0511.3886699
- Cảm ơn bạn đã tin dùng sản phẩm của chúng tôi. Chúc các bạn thành công!