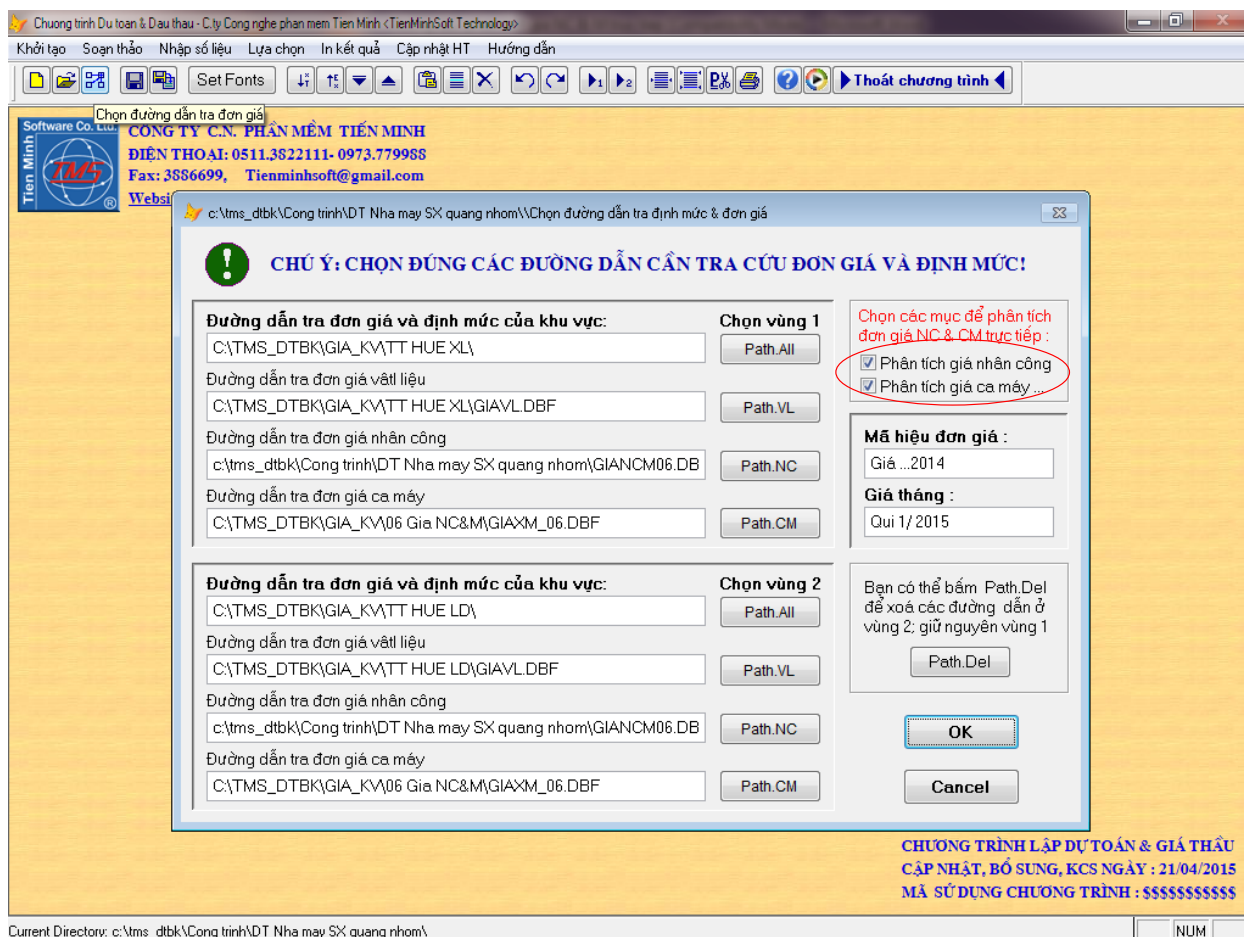
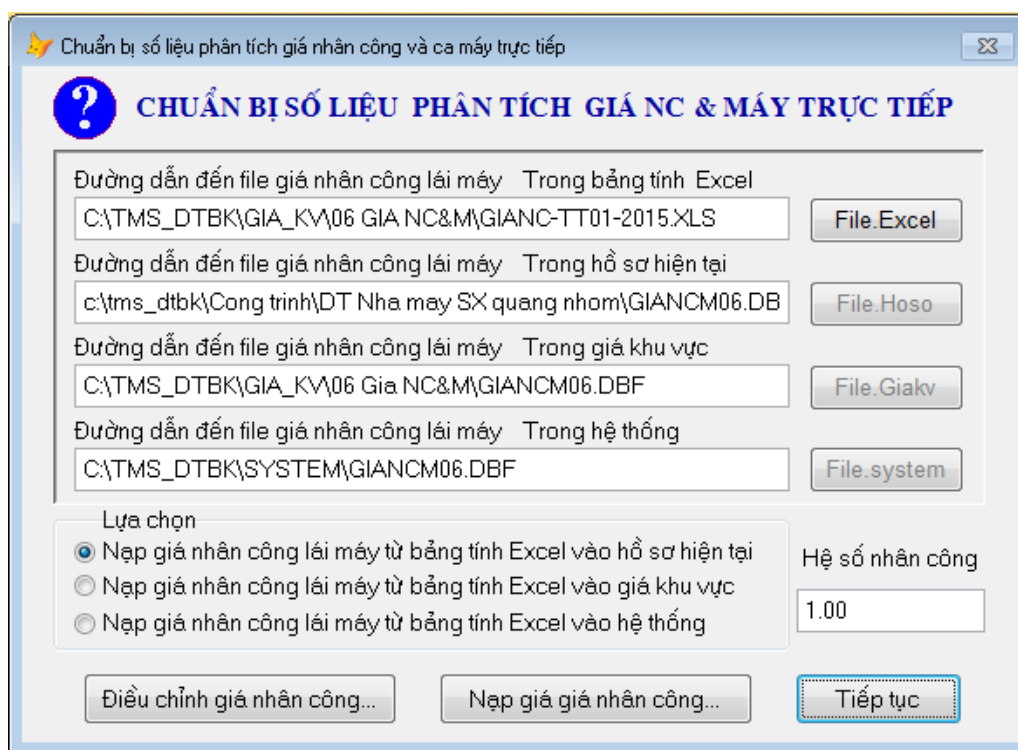


## HƯỚNG DẪN PHÂN TÍCH GIÁ NHÂN CÔNG & CA MÁY

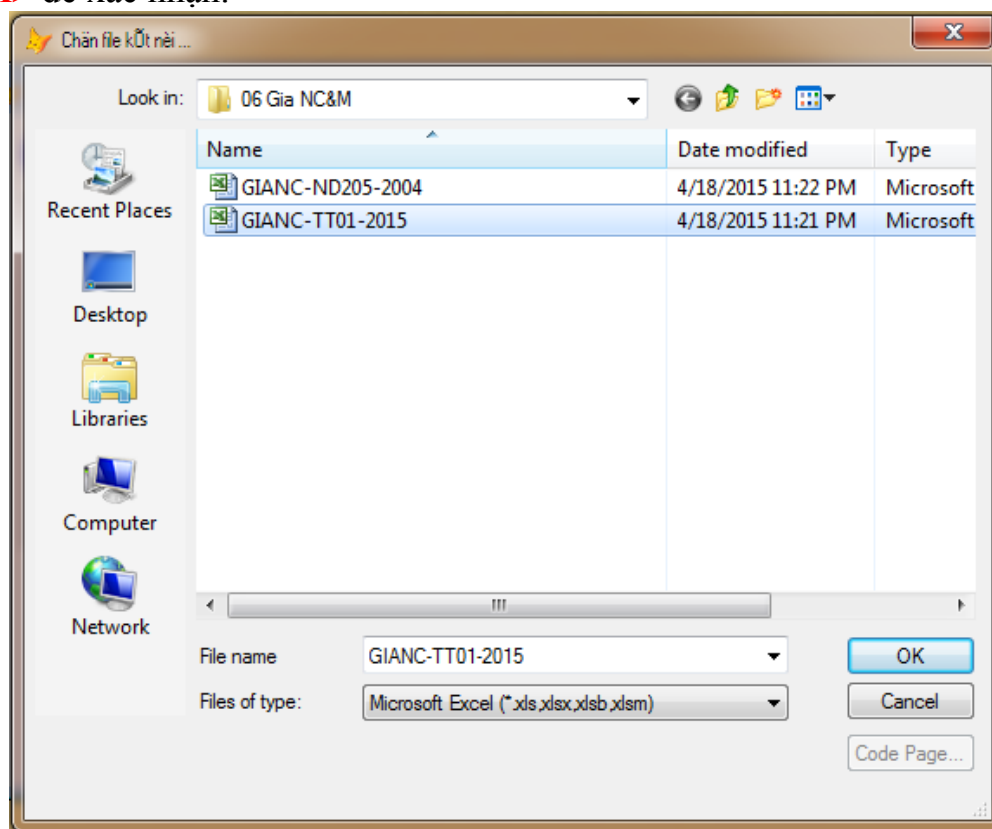
- Bạn có thể phân tích giá nhân công theo **Thông tư 01/2015/TT-BXD** ngày 20/03/2015 và giá ca máy theo **Thông tư 06/2010/TT-BXD** ngày 26/05/2010 của Bộ Xây Dựng theo các bước cơ bản như sau trên DTBK2015:
- Trên hồ sơ dự toán đang mở, bạn vào mục **<Chọn đường dẫn tra đơn giá>**, sau khi chọn các đường dẫn tra đơn giá và định mức như thường lệ, bạn chọn các mục **<Phân tích giá nhân công>** và **<Phân tích giá ca máy>** như sau:



- Nếu không muốn phân tích trực tiếp giá NC & CM bạn có thể tắt các mục trên, khi đó máy sẽ tra giá NC & CM trên các đường dẫn đã chọn như trước đây. Bạn cũng có thể chọn 1 trong 2 mục phân tích đơn giá trên khi cần.
- Chọn **<OK>** để đóng hộp thoại trên, tiếp theo mở mục **<NSL tính giá nhân công, ca máy>** trên menu **<Nhập số liệu>**, nếu phân tích trực tiếp giá NC hoặc CM thì hộp thoại sau sẽ xuất hiện:



- Bạn có thể bấm vào nút **<File.Excel>** để chọn file dữ liệu tính giá nhân công trực tiếp trên bảng tính Excel. Ví dụ bạn lựa file **GiaNC-TT-01-2015** và chọn **<OK>** để xác nhận.



- Bạn có thể bấm vào nút <Điều chỉnh giá NC...> để mở file bảng tính giá nhân công trực tiếp trên bảng tính Excel mà bạn đã chọn ở trên. Tại đây bạn có thể thay đổi mức lương cơ bản, lương tối thiểu, giá nhiên liệu... ghi dữ liệu đã thay đổi và đóng lại.

**BẢNG LƯƠNG CÔNG NHÂN**  
(Tinh theo Thông tư 01/2015/TT-BXD ngày 20/03/2015)  
*Lưu ý: chỉ thay đổi số liệu trên các ô màu vàng*

*Lưu ý: Có thể thay đổi lương ở đầu bảng, nhiên liệu ở cuối bảng hoặc sheet Gia\_nh\_lieu (Lương này đã bao gồm các khoản phụ cấp theo vùng nên phụ cấp ở dưới để=0)*

Ký hiệu	Mã hiệu	Cấp bậc	Hệ số lương	Lương CB (tháng) (HSLxLTT)	Các phụ cấp						Thu hút (...%LCB)	Tổng L+PC ngày	Tổng L+PC tháng (Đồng)	
					Lưu động(0%L TTC)	Khu vực (...%LTT)	Trách nhiệm (...%LTT)	Độc hại (...%LTT)	Lương phụ (12%LCB)	CP khoán TT (4%LCB)				Không ổn định SX (10%LCB)
<b>NHAN CONG</b>					0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%		
<b>Nhóm I</b>														
x1/7	N1107	1.0	1.550	3 332 500	0	0	0	0	0	0	0	0	128 173	3 332 500
x2/7	N1207	2.0	1.830	3 934 500	0	0	0	0	0	0	0	0	151 327	3 934 500
x25/7	N1257	2.5	1.995	4 289 250	0	0	0	0	0	0	0	0	164 971	4 289 250
x27/7	N1277	2.7	2.061	4 431 150	0	0	0	0	0	0	0	0	170 429	4 431 150
x3/7	N1307	3.0	2.160	4 644 000	0	0	0	0	0	0	0	0	178 615	4 644 000
x32/7	N1327	3.2	2.238	4 811 700	0	0	0	0	0	0	0	0	185 065	4 811 700
x33/7	N1337	3.3	2.277	4 895 550	0	0	0	0	0	0	0	0	188 290	4 895 550
x35/7	N1357	3.5	2.355	5 063 250	0	0	0	0	0	0	0	0	194 740	5 063 250
x37/7	N1377	3.7	2.433	5 230 950	0	0	0	0	0	0	0	0	201 190	5 230 950
x4/7	N1407	4.0	2.550	5 482 500	0	0	0	0	0	0	0	0	210 865	5 482 500
x42/7	N1427	4.2	2.642	5 680 300	0	0	0	0	0	0	0	0	218 473	5 680 300
x43/7	N1437	4.3	2.688	5 779 200	0	0	0	0	0	0	0	0	222 277	5 779 200
x45/7	N1457	4.5	2.780	5 977 000	0	0	0	0	0	0	0	0	229 885	5 977 000
x47/7	N1477	4.7	2.872	6 174 800	0	0	0	0	0	0	0	0	237 492	6 174 800
x5/7	N1507	5.0	3.010	6 471 500	0	0	0	0	0	0	0	0	248 904	6 471 500
x52/7	N1527	5.2	3.120	6 708 000	0	0	0	0	0	0	0	0	258 000	6 708 000
x55/7	N1557	5.5	3.285	7 062 750	0	0	0	0	0	0	0	0	271 644	7 062 750

- Bạn <Lựa chọn> mục nạp giá NC tương ứng rồi bấm vào nút <Nạp giá NC...> để nạp giá NC và nhiên liệu từ file bảng tính Excel vào file GIANCM06.DBF trong chương trình (Bạn nên chọn nút mặc định). Giá NC & CM sẽ chưa được nạp vào hồ sơ cho tới khi bạn mở <Bảng giá NC & CM>, bấm nút phải chuột và chọn mục <Tra tự động giá NC & CM>.

Chương trình Duyệt & Đấu thầu - Công nghệ phần mềm Tiên Minh <TienMinhSoft Technology>

Khởi tạo Soạn thảo Nhập số liệu Lựa chọn In kết quả Cập nhật HT Hướng dẫn Table

Set Fonts

c:\tms\_dbk\Cong trinh\DT Nha may SX quang nhom\Bảng giá nhân công và ca máy

TT	Nhân công - Máy thi công	Đơn vị	Số ca/năm	Đm kh.hao	Đm sửa chữa	Đm ep.khác	Định mức nhiên liệu	Thành phần bậ
1	- Nhân công bậc 3.0/7	Công						178615.0
2	- Nhân công bậc 3.5/7	Công						194740.0
3	- Nhân công bậc 3.5/7N2							219135.0
4	- Nhân công bậc 3.7/7							201190.0
5	- Nhân công bậc 4.0/7							210865.0
6	- Nhân công bậc 4.5/7							229885.0
M024	- Cản cầu 10T.		220	14.00	4.28	5.00	37.00*Diezel	1x1/4L5+1x3/4
M024	- Cản cầu 16T		220	14.00	4.28	5.00	43.00*Diezel	1x1/4L5+1x3/4
M059	- Máy cắt uốn 5KW		220	14.00	4.08	4.00	9.00*KWh	1x3/7
M002	- Máy hàn 23KW		180	24.00	4.84	5.00	48.30*KWh	1x4/7
M108	- Máy khoan 4.5KW		200	14.00	4.08	4.00	9.45*KWh	1x3/7
M103	- Máy khoan cầm tay 0.5K		120	20.00	7.50	4.00	1.28*KWh	1x3/7
M123	- Máy nén khí 360m3/h		150	12.00	5.40	5.00	34.56*Diezel	1x4/7
M141	- Máy trộn 250 l		110	20.00	6.50	5.00	10.80*KWh	1x3/7
M143	- Máy trộn 80 l		120	20.00	6.80	5.00	5.28*KWh	1x3/7
M183	- Máy vận thăng 0.8T		280	18.00	4.32	5.00	21.00*KWh	1x3/7
M063	- Máy đầm bàn 1KW		110	25.00	8.75	4.00	4.50*KWh	1x3/7
M066	- Máy đầm dùi 1.5KW		110	20.00	8.75	4.00	6.75*KWh	1x3/7

Bảng3 (c:\tms\_dbk\cong trinh\dt nha may sx quang nhom\bang3.dbf) Record: 8/19 Exclusive NUM

- Sau khi tra tự động, giá NC & CM sẽ tự động nạp vào hồ sơ đang mở. Tuy nhiên có thể có một số NC và CM không có trong đơn giá, bạn hãy chọn mục tra tay tương ứng trên menu shortcut. Ví dụ bạn đặt con trỏ tại dòng chứa loại máy cần tra (1), bấm nút phải chuột, chọn mục <Tra tay giá ca máy...>, khi hộp thoại xuất hiện, bạn tìm loại máy phù hợp trong danh sách (2), bấm nút <Close> (3) để tra giá. Bạn có thể bấm <ESC> để trở về khi không cần tra giá.

Chuong trinh Du toan & Dau thau - Cty Cong nghephan mem Tien Minh (TienMinhSoft Technology)

Khởi tạo Soạn thảo Nhập số liệu Lựa chọn In kết quả Cập nhật HT Hướng dẫn Table

Set Fonts

c:\tms\_dtbk\Cong trinh\DT Nha may SX quang nhom\Bảng giá nhân công và ca máy

TT	Nhân công - Máy thi công	Đơn vị	Số ca/năm	Đm kh.hao	Đm sửa chữa	Đm cp.khác	Định mức nhiên liệu	Thành phần bậ
1	- Nhân công bậc 3.0/7	Công						178615.0
2	- Nhân công bậc 3.5/7	Công						194740.0
3	- Nhân công bậc 3.5/7N2	Công						219135.0
4	- Nhân công bậc 3.7/7	Công						201190.0
5	- Nhân công bậc 3.7/7	Công						210865.0
6	- Nhân công bậc 3.7/7	Công						229885.0

C:\TMS\_DTBK\GIA\_KV\06 Gia NC&M\GIA\XM\_06.DBF

TT	Máy thi công	Đơn vị	Số ca	Kh.hao	Sửa.ch	Cp.khác	
1064	Công trục,sức năng 10T	Ca	170	14.00	2.80	5.00	1x1/4L5+1x3/4l
1065	Công trục,sức năng 25T	Ca	170	14.00	2.80	5.00	1x1/4L5+1x3/4l
1066	Công trục,sức năng 30T	Ca	170	14.00	2.80	5.00	1x3/7
1067	Công trục,sức năng 60T	Ca	170	14.00	2.50	5.00	1x4/7
1068	Cần trục bánh hơi,sức năng 16.0T	Ca	200	14.00	4.28	5.00	1x3/7
1069	Cần trục bánh hơi,sức năng 25.0T	Ca	200	14.00	4.28	5.00	1x3/7
1070	Cần trục bánh hơi,sức năng 40.0T	Ca	200	13.00	3.80	5.00	1x4/7
1071	Cần trục bánh hơi,sức năng 63.0T	Ca	200	13.00	3.80	5.00	1x3/7
1072	Cần trục bánh hơi,sức năng 90.0T	Ca	200	12.00	3.60	5.00	1x3/7
1073	Cần trục bánh hơi,sức năng 100.0T	Ca	200	12.00	3.60	5.00	1x3/7
1074	Cần trục bánh hơi,sức năng 110.0T	Ca	200	12.00	3.60	5.00	1x3/7
1075	Cần trục bánh hơi,sức năng 130.0T	Ca	200	12.00	3.36	5.00	1x3/7
1076	Cần trục bánh xích,sức năng 5.0T	Ca	200	16.00	5.04	5.00	
1077	Cần trục bánh xích,sức năng 7.0T	Ca	200	14.00	4.56	5.00	
1078	Cần trục bánh xích,sức năng 10.0T	Ca	200	14.00	4.28	5.00	
1079	Cần trục bánh xích,sức năng 16.0T	Ca	200	14.00	4.28	5.00	
1080	Cần trục bánh xích,sức năng 25.0T	Ca	200	14.00	4.28	5.00	

Record: 1068/1591 Exclusive

- Sau khi hoàn thành việc tra giá NC & CM, các bước tiếp theo thực hiện bình thường, ngoại trừ trong bảng tổng hợp không nhân hệ số tính đổi vào giá NC và CM nữa vì bạn đã phân tích trực tiếp giá NC và CM theo thực tế rồi.
- Ý kiến đóng góp xin vui lòng gửi về địa chỉ 31 Đức Lợi 1, phường Thuận Phước, quận Hải Châu, thành phố Đà Nẵng, Email: [Tienminhsoft@gmail.com](mailto:Tienminhsoft@gmail.com) Điện thoại: 0511.3822111; 3899565; 0973.779988; Fax: 0511.3886699
- **Cảm ơn bạn đã tin dùng sản phẩm của chúng tôi. Chúc các bạn thành công!**